

1 爆炸图

宽体或窄体支架 x 1 个

M10 地锚含平垫
弹垫 x 8 个

导轨 x 2 根

固定杆含 2 套 M12*30 螺栓
带平垫弹垫异型螺母 x 油品数

固定板含 2 套 M12*30 螺栓带
平垫弹垫螺母 x 油品数

收口 x 1 个

M8*25 不锈钢螺栓
含平垫 x24 个

密封条 x 1 根

加油机底槽基座
x 1 个



加油机底槽

销售热线

手机: 18511114595

手机: 18511114393

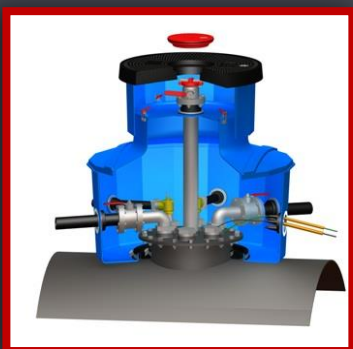
sales@compolite.com

技术支持热线

手机: 18519380906

手机: 18611196411

扫描下载安装说明

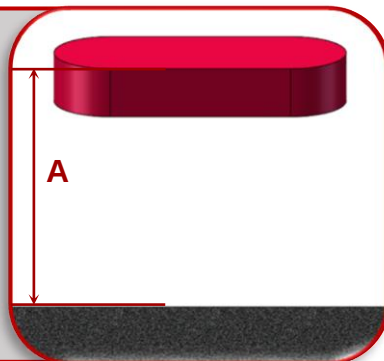


更多信息, 请浏览
<http://www.compolite.com>

2 安装底槽基座

2-1 检查加油机底槽底部混凝土垫层高度是否合适

加油机底槽总高度 1000mm，收口上表面与加油岛一平，混凝土垫层到加油岛上表面高度 $A \geq 1000\text{mm}$

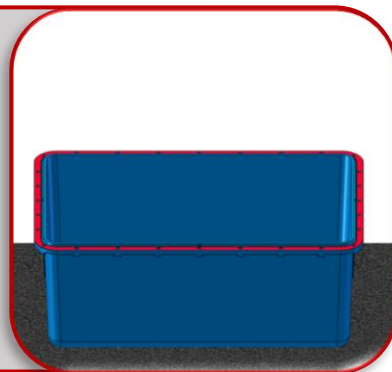


内翻操作井



2-2 定位底槽基座

根据加油机安装位置，确定底槽安装位置，加油机中心即底槽的中心。
底槽的上表面（红色标注面）距离油岛上表面的距离为 500mm，保证收口高度和油岛高度一平。

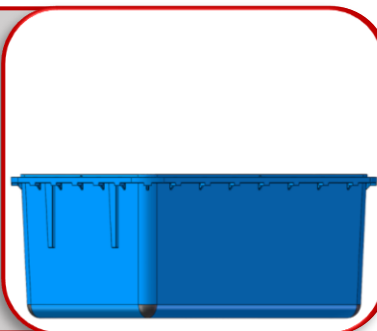


外翻操作井



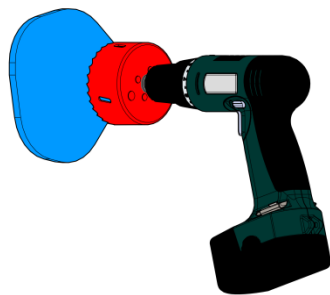
2-3、固定底槽基座

底槽基座底部四周使用水泥/沙灰固定，至少底槽四个角（图中灰色示意部分）要用水泥/沙灰固定住，防止底槽在安装管道过程中移动位置



2-4、安装管道密封套

根据进出油管和线管的尺寸及进出位置，选择合适开孔器在井壁开孔。安装对应的管道入口密封套，具体安装方法见《管道入口密封套安装说明》。

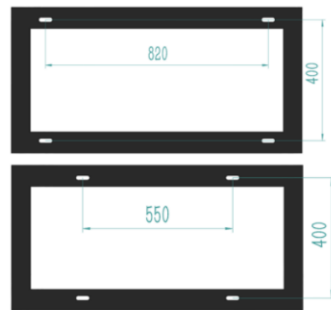


加油机底槽

3 安装支架

3-1、确认待安装加油机使用宽体或窄体支架

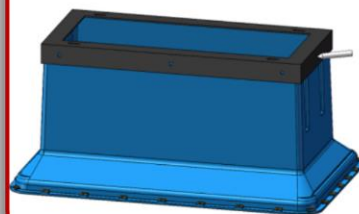
宽体支架适用于双油品四枪机及其以上，地脚螺栓孔孔心距长 820mm，宽 400mm；窄体支架适用于单油品单、双枪机及双油品双枪机，地脚螺栓孔孔心距长 550mm，宽 400mm



PLX 复合管

3-2、定位收口固定支架位置

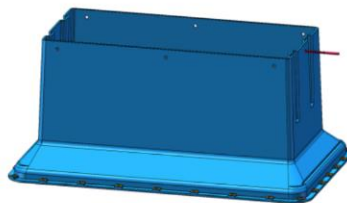
将加油机底槽支架安装于收口上，根据支架螺栓孔位置，用白色油性笔在收口上标记。长边各 3 个，短边各 1 个，合计 8 个孔。



非承重井盖

3-3、打孔

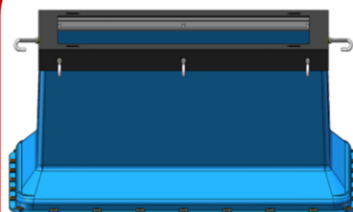
取下支架，根据标识位置，用 M12 钻头依次打孔。



卸油防溢容器

3-4、固定支架和导轨

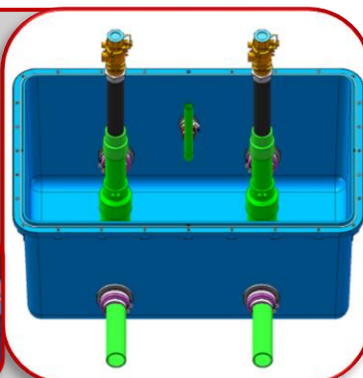
将导轨放到收口长边内侧，用 M10 地锚带螺母、弹垫、平垫从外往里将支架、收口、导轨连在一起，内侧用 M10 螺母带平垫固定。



4 安装底槽收口

4-1、背胶条贴入槽内

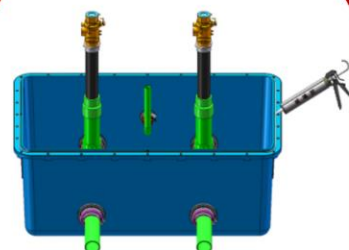
将 5*6 背胶密封条胶纸撕下贴于底槽基座和收口连接处槽内
注意接口处胶条对接断面用美工刀切 30 度斜面。



承重井盖

4-2、密封条内侧打密封胶

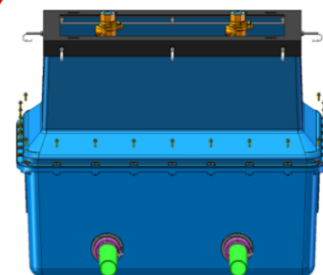
密封条内侧打一圈密封胶，接口处多打胶。



复合水算子

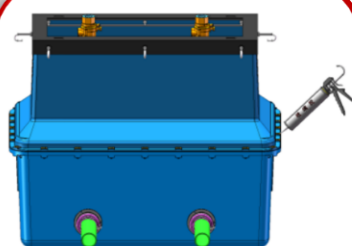
4-3、盖收口，用 M8 螺栓固定

套上收口，对齐螺栓孔，用 28 个 M8*25 内六角螺栓拧紧固定收口。
注意拧紧顺序，对角依次拧紧。



4-4、内、外两侧抹平密封胶

底槽基座和收口连接处内、外两侧周圈溢出密封胶，用手抹平，如果玻璃胶不足，用胶枪补足。

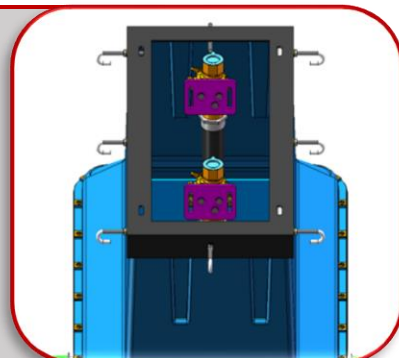


单层法兰密封套

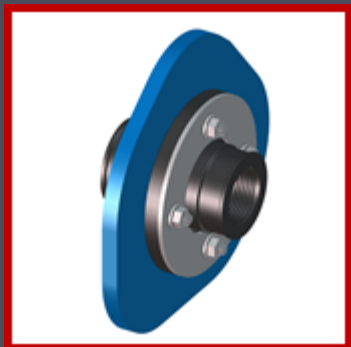
5 安装固定杆、板

5-1、安装切断阀固定板

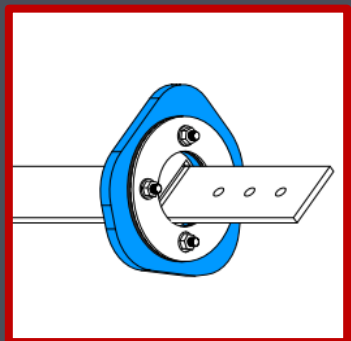
将切断阀固定板用 M10 沉头螺丝固定到切断阀上。



双层法兰密封套



螺栓密封套

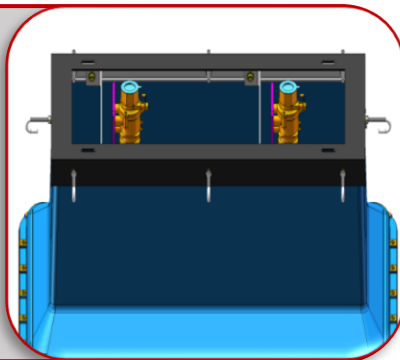


接地密封套

5-2、安装切断阀固定杆

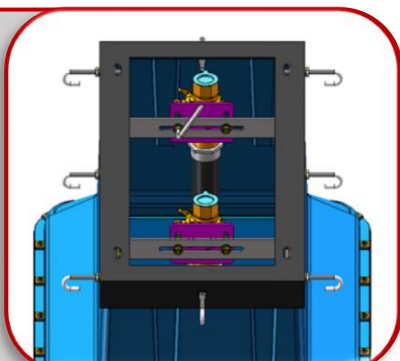
将固定杆通过 M12 螺栓和异型螺母安装到导轨上。(暂不锁紧)

注意：异型螺母放于导轨内侧滑道内，螺母带花纹侧朝外。旋转螺栓可使螺母立起来固定于导轨滑道内。



5-3、连接固定杆和固定板

滑动固定杆，使固定板和固定杆贴合在一起，用 M12*30 螺栓将固定杆和固定板连接在一起。用 10mm 六角扳手锁紧。



5-4、锁紧固定杆

用 10mm 六角扳手锁紧两侧导轨上固定杆螺栓。

